

透過 3D 列印模具進行射出：55 種免上油的 igus 材料，適用於各種耐磨零件

igus 擴展 3D 列印服務：列印模具來進行射出成型製造，用於快速生產免保養的特殊零件

任何在兩個表面之間存在摩擦的地方，都需要使用耐磨零件。因此，許多工業領域的設計都選用 igus 的 55 種耐久、免上油、高性能的耐磨工程塑膠。為幫助用戶快速獲得由合適材料製成的特殊解決方案，igus 現已將 Print2Mould 流程整合到其線上 3D 列印服務中。使用列印的模具，透過射出工藝製造部件。為此，使用者只需將耐磨零件的 STEP 檔上傳到 3D 列印服務中，選擇材料並請求報價。我們提供材料特性、精度、彎曲強度規格以及價格，幫助使用者進行選擇。

55 種 iglidur 高性能工程塑膠：如果客戶在尋找耐磨的滑動軸承，則可以從大量的 igus 材料中進行選擇。但如果需要耐磨部件——從齒輪到特殊軸套在各種特殊形狀時，用戶則可以用合適的 iglidur 原料棒材加工部件，或使用 igus 3D 列印來製造更複雜的幾何形狀。如需由適合特定應用的 iglidur 材料製成特定部件，igus 提供 Print2Mould 工藝。我們可以為特殊解決方案列印射出模具，然後將其用於射出機。主要優點：使用者可以自由使用 iglidur 材料系列，其中有 55 種免上油、高性能的工程塑膠。這包括用於食品行業的符合 FDA 標準的材料 iglidur A350 和 A181，用於汽車行業的 iglidur L500，用於高溫應用的 iglidur X。igus 現已將 Print2Mould 流程整合到線上 [3D 列印服務](#) 中。透過該工藝生產特殊零件的首要特點是節省時間，適用於原型開發和小批量生產。這方便客戶在開發的早期階段批量獲得相同的部件。

線上請求耐磨部件

獲取免上油且免保養的特殊解決方案的方式非常簡單：在 www.igus.eu/iglidur-designer 請求 3D 列印服務，上傳部件的 STEP 檔並選擇適宜的材料。除了 Print2Mould 工藝中使用的 55 種 iglidur 材料外，客戶還可以使用耐磨材料 iglidur I3 或 iglidur I6 在 SLS 工藝中經濟高效地列印出特殊解決方案，甚至可在 FDM 工藝中使用 iglidur 線材。生產價格（包括射出模具的成本）以及材料、精度和彎曲強度的資訊均線上顯示。選擇合適的高性能工程塑膠後，用戶可以輸入數量並直接向 igus 索取報價。射出成型的特殊解決方案在 10 個工作日後交貨。

圖片說明：



圖片 PM3719-1

igus 擴展其 3D 列印服務：透過 Print2Mould 工藝列印射出模具。用戶現在可以線上訂購以合適的免上油和免保養 iglidur 材料製成的耐磨特殊零件。（來源：igus GmbH）

新聞稿

軸承... 自潤軸承... 免上油軸承... 自潤襯套... 自潤軸襯套... 培林... 華司... 乾式自潤軸承... 乾式科技軸承... 取代粉末冶金軸承... 取代金屬DU軸承... 取代滾針軸承... 滾珠軸承... 自潤滾珠軸承... 魚眼軸承... 軸承座... 自潤軸承座... 萬向軸承... 滑軌... 線軌... 乾式科技滑軌... 乾式滑軌... 乾式線軌... 自潤滑軌... 自潤線軌... 導軌... 免上油滑軌... 直線滑軌... 滑動軸承... 自潤滑動軸承... 螺桿... 拖鏈... 動態拖鏈... 電線保護... 方形護管... 游動護管... 伸縮護套... 塑鋼鍊條... 伸縮護蓋... 高柔性電纜... 電線... 電纜... 螺旋電線... 耐折電線... 耐撓曲線... 耐移動電纜... 耐油線... 耐屈尺... 耐彎曲電纜...